معرفی کارخانه

نساجی و تولید پوشاک

بررسی و مطالعه کارخانه نساجی و تولید پوشاک - ۱۴۰۲

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

بانک تجارت

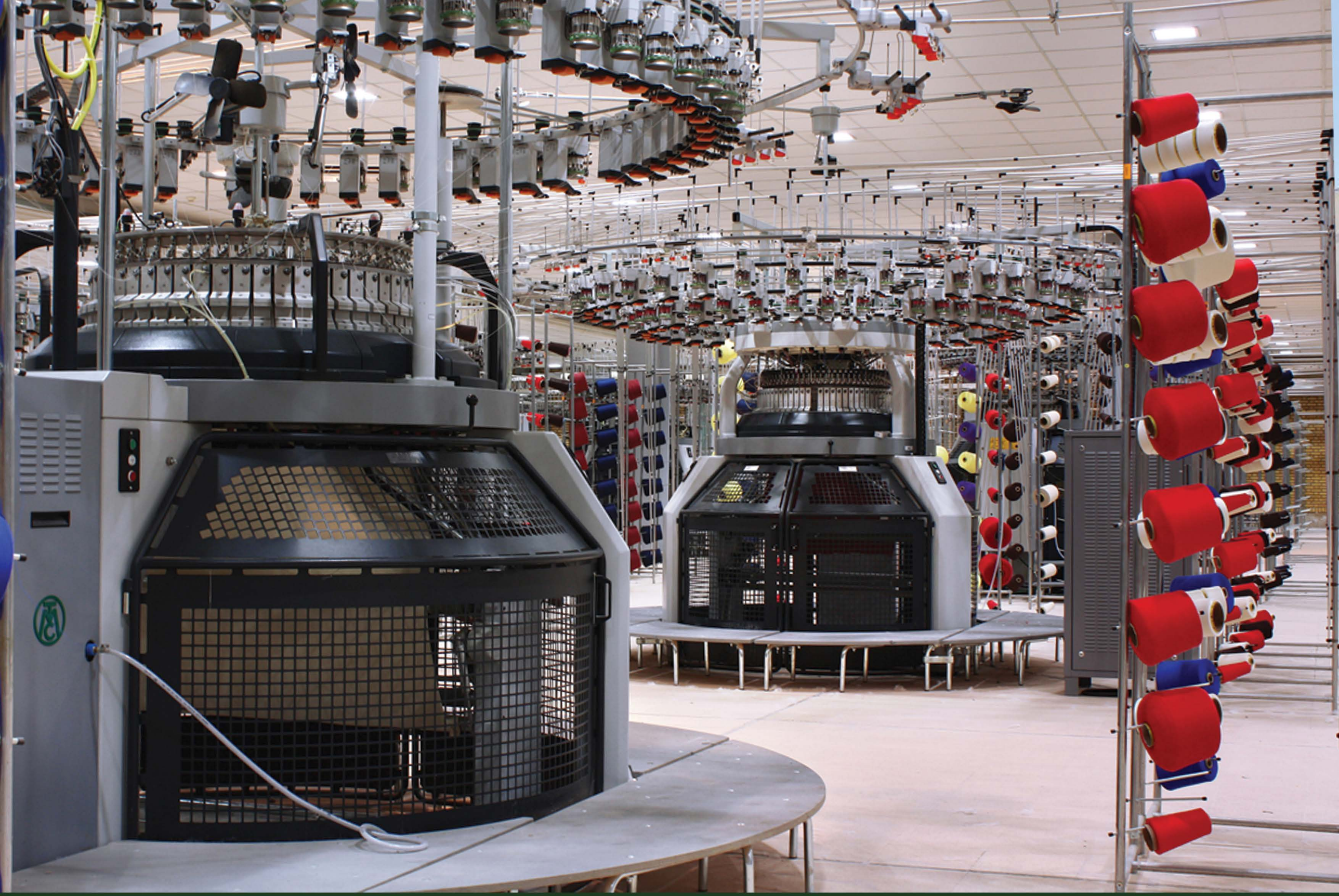
اطلاعات بیشتر از کارخانه تجارت دوخت

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

مقدمه

گروه کارخانجات نساجی و پوشاک تجارت دوخت برتر سبلان (سبلان پارچه سابق) از سال ۱۳۸۶ با هدف تولید انواع نخ، پارچه و پوشاک در کلاس جهانی افتتاح شد. این کارخانه با بکارگیری آخرین دانش فنی و تکنولوژی روز دنیا برای تولید ۳۶۰۰ تن نخ، ۲۸ میلیون متر مربع پارچه در شهرک صنعتی شماره دو اردبیل شروع به کار کرد.

کلیه مراحل دریافت پنبه و مواد خام تا تولید البسه در این کارخانه صورت می پذیرد که این مسئله یکی از ویژگی های بارز این واحد صنعتی می باشد.



شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

فاصله مرکز شهر از سبلان پارچه

بیست و پنج دقیقه

فاصله فرودگاه از سبلان پارچه

یازده دقیقه

اردبیل - کارخانه تجارت دوخت

شناسه دارایی:۱۵۹۰

استان اردبیل ،شهراردبیل ،شهرک صنعتی شماره ۲،کارخانه تجارت دوخت

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

عرصه و اعیان

ردیف	محل	کاربری	مساحت (متر مربع)
۱	ساختمان اداری	اداری	۵۰۸۱
۲	ساختمان نگهبانی	اداری	۴۸۰
۳	باسکول	اداری	۱۲/۵
۴	ساختمان ایمنی وبهداشت	اداری	۸۷
۵	ساختمان ایستگاه گاز	اداری	۳۸
۶	ساختمان کشبافی	صنعتی	۳۸۰۴

شهرک صنعتی شماره ۲
فرودگاه اردبیل

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

عرصه و اعیان

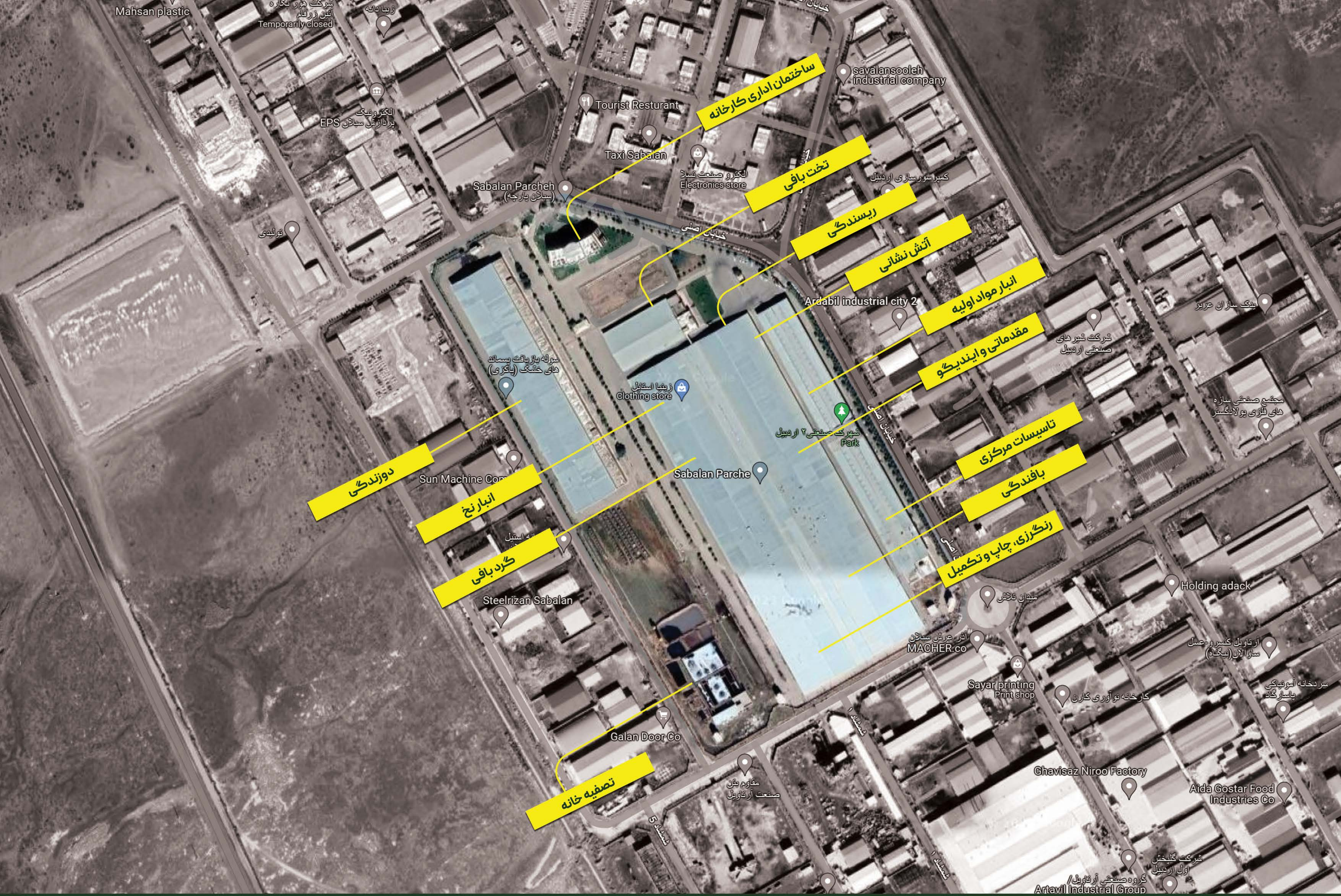
ردیف	محل	کاربری	مساحت (متر مربع)
۷	دوزندگی	صنعتی	۳۰۱۶۰
۸	ریسندگی و بافندگی	صنعتی	۲۱۰۵۴
۹	گرد بافی	صنعتی	۲۱۰۵۴
۱۰	انبار ها	صنعتی	۹۴۴۶
۱۱	ساختمان منبع آب	صنعتی	۵۴۰
۱۲	تصفیه خانه	صنعتی	۲۵۳۰

۱۵۹۵۶۱٫۲۳ متر مربع
Ardabil Airport Internal Rd
Shirin Kam
BETA PLAST
آرتا سان پلاست
Ashja battery
شرکت اشجع باتری
زیبا دانه
الکترونیک پردازش سبلان EPS
savalansooleh industrial company
Tourist Resturant
Sabalan Parcheh (سبلان پارچه)
تولیدی
Ardabil industrial city 2
یدک ساز ان عزیز
شهرک صنعتی ۲ اردبیل Park and Garden
Sabalan Parche
شرکت بسته بندی مواد غذایی همگل
Steelrizan Sabalan
میدان تلاش
آرتاویل کنسرو حسل سیاوالان (بیگنام)
Galan Door Co
گروه صنعتی آرتاویل
گروه صنعتی آرتاویل/ Artavil Industrial Group
ماشین سازی ارتا بولا
Car scrapping Center Wiki
Azar Sayan
Beta sport - Tanin Peak Sabalan
Artavil

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

عرصه و اعیان

ردیف	محل	کاربری	مساحت (متر مربع)
۱۳	دفتر اداری تصفیه خانه	صنعتی	۴۳۰
۱۴	راه روی بین سالن گرد بافی و ریسندگی	صنعتی	۷۲۶۰


ساختمان اداری کارخانه
تخت بافی
ریسندگی
آتش نشانی
انبار مواد اولیه
مقدماتی و اینتدیگو
تاسیسات مرکزی
بافندگی
رنگرزی، چاپ و تکمیل
دوزندگی
انبار نخ
گردبافی
تصفیه خانه
Mahsan plastic
Temporarily closed
Tourist Resturant
Taxi Sabalan
Sabalan Parcheh
(سبلان بارچه)
Electronics store
خیابان اصلی
savalansooleh
industrial company
Ardabil industrial city 2
Sabalan Parche
Park
Clothing store
Sun Machine Com
Steelrizan Sabalan
Galan Door Co
MACHER.co
Sayar printing
Print shop
Holding adack
Ghavisaz Niroo Factory
Aida Gostar Food
Industries Co
Artavil Industrial Group

ریسندگی:

تکنولوژي توليد واحد ريسندگی، سيستم الياف کوتاه(پنبه‌ای)و بر اساس دو سيستم رينگ و سيستم ريسندگی چرخانه‌اي (اپن اند) بوده و محصول آن نخ پنبه ای با نمره Ne ۸ وNe۱٦ به منظور توليد پارچه جين می‌باشد. ماشين‌آلات اين سالن جديدترين محصولات از شرکتهای Zinser،Trutzschler وSclafhorstآلمان می‌باشد. ظرفيت توليد نخ سالن ريسندگی، حدود ۱۲ تن در روز می‌باشد. پنبه مورد نياز مصرفی کارخانه به طور عمده از دشت مغان و همچنين ازبکستان تهيه می‌گردد.

SOMLES

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ظرفیت تولید خط ریسندگی:

۱	شرح	تعداد دستگاه	ظرفیت تولید دستگاه (kg)	تولید روزانه (kg)	تولید ماهانه (kg)
۲	مقدار	۷	۲۸۵۰	۵۵۴۶	۱۵۵۳۰۲

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ماشین آلات خط ریسندگی:

ردیف	مرحله	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱	حلاجي	Trutzschler	BELENDOMATE BO-A۲۳۰۰OPENER BO-R , BR-PJ SPDX , , SP-MF , BR-COU , CL-P , CXL۳	آلمان
۲	کاردینگ	Trutzschler	TC۰۳	آلمان
۳	کشش۱	Trutzschler	TD۰۳	آلمان
٤	کشش۲	Trutzschler	AL/TD۰۳	آلمان
۵	فلایر	Zinser	RoWeMat ٦۷۰	آلمان
٦	رینگ	Zinser	c۳۳۵۱	آلمان
۷	اتوکنر	Schlafhorst	Rm ۳۳۸	آلمان
۸	اپن اند	Schlafhorst	Autocoro ۳٦۰	آلمان

گردبافی

سالن گردبافي شامل انواع ماشین‌آلات بافندگی حلقوی گرد می‌باشد. تعداد ۸۶ دستگاه انواع ماشین یکرو سیلندر و دورو سیلندر، ساده، پلوش، دورس، ژاکارد و ابعاد بدن، قابلیت تولید مجموعه کاملي از انواع محصولات گردبافی را دارا می‌باشند. ماشینهای این سالن ساخت شرکت Mayer & Cie آلمان است که از معتبرترین سازندگان ماشینهای گردبافی می باشد. ماشین‌های این سالن نصب شده و در حال تولید آزمایشی می‌باشد. یک دستگاه ماشین کنترل و بازبینی پارچه و دستگاه برگردان پارچه های گرد در انبار بعد از سالن گردبافی نصب شده اند.

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ظرفیت تولید خط گردبافی :

۱	شرح	دستگاه مورد استفاده	تولید روزانه (kg)	تولید ماهانه (kg)
۲	مقدار	٤٠	٨٤٤	٢٣٦٤١

ماشین آلات خط گردبافی:

ردیف	ماشین	سازنده	نوع بافت	کشور سازنده
۱	RELANIT ۳/۲	Mayer & Cie	یکرو سیلندر ساده	آلمان
۲	R RELANIT ۱/٦	Mayer & Cie	یکرو سیلندر ساده	آلمان
۳	E RELANIT ۱/٦	Mayer & Cie	یکرو سیلندر ژاکارد	آلمان
٤	RELANIT RE ۱/٦	Mayer & Cie	یکرو سیلندر ژاکارد	آلمان
٥	MBF۳/۲	Mayer & Cie	دورس سه نخ	آلمان
٦	MPU۱/٦	Mayer & Cie	یکرو سیلندر پلوش	آلمان
۷	R MPU۱/٦	Mayer & Cie	یکرو سیلندر پلوش	آلمان
۸	E MPU۱/٦	Mayer & Cie	یکرو سیلندر ژاکارد پلوش	آلمان

ماشین آلات خط گردبافی:

ردیف	ماشین	سازنده	نوع بافت	کشور سازنده
۹	۲/٤ MCPE	Mayer & Cie	یکرو سیلندر پلوش	آلمان
۱۰	QC ۲/۰ INOVIT	Mayer & Cie	دورو سیلندر ساده	آلمان
۱۱	RQC ۱/٦-٤ INTERIB	Mayer & Cie	دورو سیلندر ساده	آلمان
۱۲	QC ۳/۲ OV	Mayer & Cie	دورو سیلندر ساده	آلمان
۱۳	(۳WT) E ۲/٤ OVJA	Mayer & Cie	دورو سیلندرژاکارد	آلمان
۱٤	(۳WT) ER ۱/٦ OVJA	Mayer & Cie	دورو سیلندرژاکارد	آلمان
۱۵	(۳WT)ETR ۱/٦ OVJA	Mayer & Cie	دورو سیلندرژاکارد	آلمان
۱٦	(۳WT)E ۱/٦ OVJA	Mayer & Cie	دورو سیلندرژاکارد	آلمان
۱۷	۲/۰ FV	Mayer & Cie	دورو سیلندر ابعاد بدن	آلمان

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

مقدمات بافندگی و رنگرزی ایندیگو

- چله پیچی

نخ قبل از ارسال به واحد بافندگی وتبدیل شدن به پارچه باید طی عملیاتی مقدماتی آماده ومهیا برای بافندگی گردد. بطورکلی راندمان وکیفیت بافندگی ارتباط زیادی با واحد مقدمات دارد. در مرحله چله‌پیچی،بوبینهای نخی که برای مصرف تار پارچه درنظر گرفته شده اند، درقفسه هایی قرارمی گیرند.نخ پس از باز شدن با توجه به تعداد سرنخ مورد نیاز، بوسیله چله پیچی روی نورد مربوطه پیچیده شده و پس از آن چله نخ تار به مرحله آهار زنی می‌رود.

- آهارزنی

در مقدمات بافندگی، پارچه های پنبه‌ای و مخلوط پنبه - پلی استر با آهار پوشش داده شده و سپس خشک می‌گردند. به این ترتیب، انتهاي آزاد روی سطح نخ به بدنه اصلی آن چسبانده می شود. فرآیند آهار علاوه بر استحکام نخ، مقاومت سایشی آن را هم افزایش می‌دهد و در نتیجه، کاهش گسیختگی نخ باعث افزایش راندمان بافندگی می‌گردد.

ماشین آلات خط مقدمات بافندگی و رنگرزی ایندیگو:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱	چله پیچی مستقیم	Ramallumin	۰۹۱T۲ .T.S	ایتالیا
۲	قفسه چله	Giovanelli	D۱۰۰۰-D۱۴۰۰	ایتالیا
۳	چله پیچی بخشی	Giovanelli	H۲۲۰۰ - D۱۰۰۰	ایتالیا
٤	آهار	Ramallumin	۰۹۳T۲ .T.S	ایتالیا
۵	شل پیچی	SSM	٦XL-PS	سویس
٦	برگردان	SSM	W-CW۱	سویس
۷	تبدیل چله	Jaeggli	۱۲/BB۲۰۰۰	ایتالیا
۸	بوبین پیچی نخ جین	Jaeggli	۲۰۰۰ RS	ایتالیا

ماشین آلات خط مقدمات بافندگی و رنگرزی ایندیگو:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۹	رنگرزي ايندیگو	Ramallumin	۰۹۲T۲ .T.S	ایتالیا
۱۰	تکمیل جین	HTP	۲۰۰۰ :RollerWidth	ایتالیا

رنگرزی، چاپ و تکمیل

با توجه به اینکه پارچه تولید شده در واحد بافندگی (پارچه خام) بدلیل دارا بودن برخی مشخصات زیر قابل استفاده نمی‌باشد، جهت تولید پارچه‌ای مناسب و قابل استفاده در پوشاک و یا سایر مصارف، لازم است که پارچه خام تحت عملیات تکمیلی قرار گیرد تا با توجه به نوع مصرف و شرایط استفاده به شکل مطلوب عرضه گردد. از ویژگي هایی که پارچه خام داراست مواردی از قبیل:

- دارا بودن ناخالصی های مربوط به الیاف
- وجود آهار، چربیها، لکه های ایجاد شده ضمن فرآیند بافندگی
- زیر دست خشن و زبر
- وجود زدگیها، پرز و نخهاي اضافی در سطح و اطراف لبه های پارچه

عملیاتی که بعد از مرحله بافت و کنترل، روی پارچه صورت مي پذیرد را می توان بشرح ذیل طبقه بندی نمود

- عملیات اولیه (آماده سازی)
- عملیات رنگرزی یا چاپ
- عملیات تکمیل نهایی
- کنترل و بسته بندی
- انبارش

UNI-STAR

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ظرفیت تولید خط رنگرزی، چاپ و تکمیل :

۱	شرح	تعداد دستگاه	ظرفیت تولید دستگاه (kg)	تولید روزانه (kg)	تولید ماهانه (kg)
۲	مقدار	۱۵	۴۹۰۰	۹۵۰۰	۲۵۴۰۰۰

ماشین آلات خط رنگرزی، چاپ و تکمیل:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱	رنگرزي بوبين	Loris Bellini	۱۱۰۰/۱۸۰۰ RBNO ۲۲۰۰/۱۸۰۰ RBNO	ایتالیا
۲	خشك كن	LorisBellini	۱۳۲۰/٦ HCVC	ایتالیا
۳	رنگرزي جت	Brazzoli	HT XC۲ ۵۰۰ INNOFLOW	ایتالیا
٤	ژیگر	HTP	DX ۲٤۰۰ CelsiusTAV	ایتالیا
۵	پرزسوزي	HTP	۲۰۰۰ :RollerWidth	ایتالیا
٦	پرزسوزي	Dornier	EcoSinge	آلمان
۷	تثبیت گرمایي	Dornier	۲ EcoFix	آلمان
۸	مرسرایزینگ	Dornier	٤SI EcoMerc	آلمان

ماشین آلات خط رنگرزی، چاپ و تکمیل:

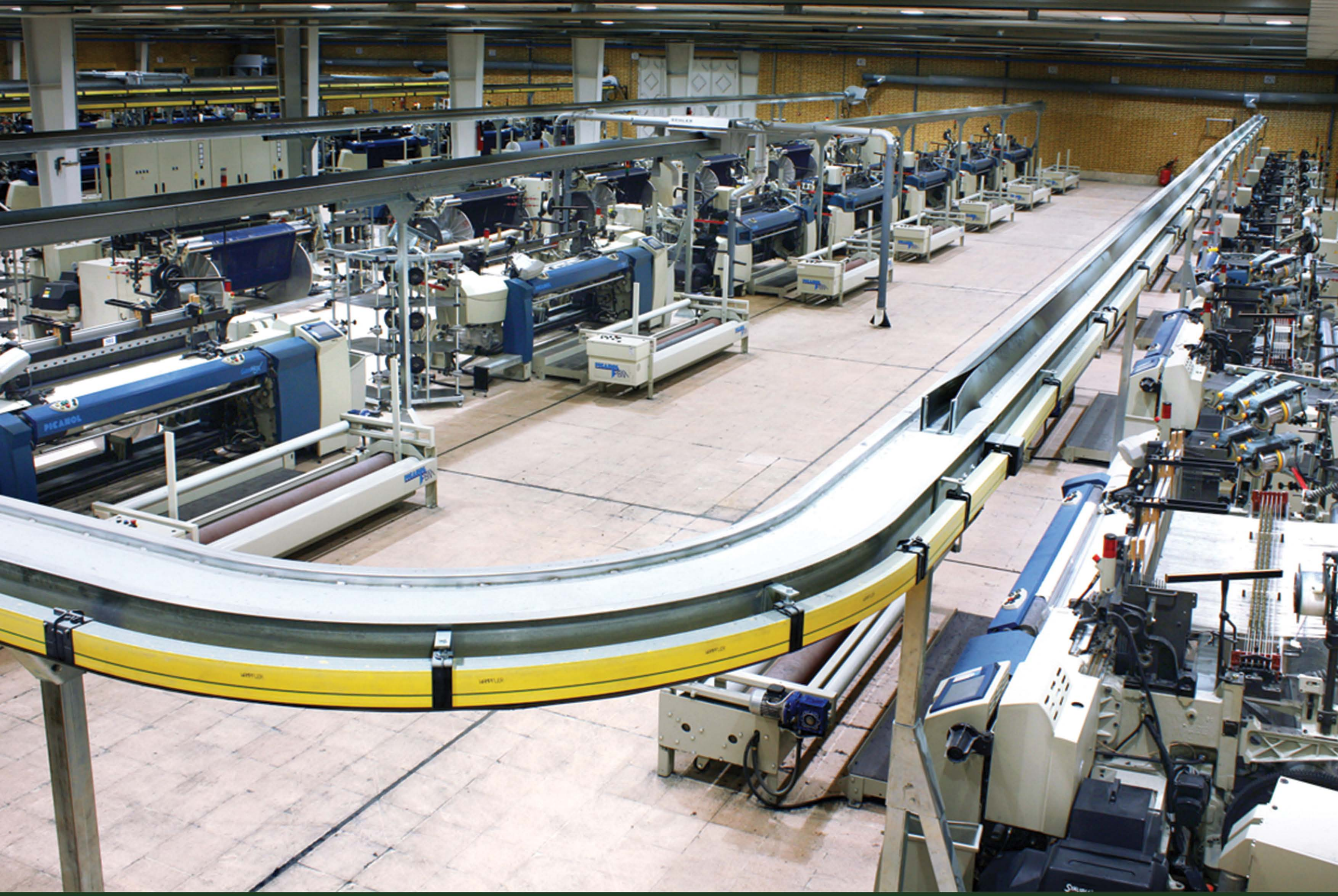
ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۹	استنتر	Moenus	Artos	آلمان
۱۰	شستشو	Erbatech	۱۰۰۰ GALAXI	آلمان
۱۱	چاپ روتاري	MHM	M۳HL	اتریش
۱۲	تثبیت بخار	(Ariolli)	۱۹۰M.FP.۲۰۰۳C VAPO	اتریش
۱۳	RopeOpener	Santex	Santastretch	ایتالیا
۱٤	ShrinkDryer	Santex	Santashrink	ایتالیا
۱۵	Compact	Santex	Santaspread	ایتالیا
۱٦	TubeOpener	Santex	Santacut	ایتالیا

ماشین آلات خط رنگرزی، چاپ و تکمیل:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱۷	تیغ	MarioCrosta	PC	ایتالیا
۱۸	خار	MarioCrosta	۲٤/۲۰ MC	ایتالیا
۱۹	سمباده	MarioCrosta	٦/SPT	ایتالیا
۲۰	لمینیت	Klieverik	۲۰۰۰/۱۳۱ LFC	هلند
۲۱	کوتینگ	Klieverik	CottonArt	هلند

بافندگی

واحد بافندگی شامل ۳ قسمت مجزا از یکدیگر مي باشد که به نام سالن جین ، پیراهنی و ژاکارد از هم تفکیک می شوند. ماشینهای بافندگی کارخانه دارای سیستم پودگذاری رپیر یا جت هوا می باشد. ماشینهای بافندگی با سیستم پودگذاری رپیری، دارای دو بازوي نرم یا صلب برنده و گیرنده هستند که توسط تسمه و یا میله به داخل دهنه رفته، یکی نخ پود را از کنار پارچه تا وسط برده و دیگری آنرا دریافت و به سمت حاشیه دیگر می برد. در ماشین های جت نیز عمل پود گذاری توسط هوا صورت می گیرد.


PICANOL

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ظرفیت تولید خط بافندگی:

۱	شرح	دستگاه مورد استفاده	تولید روزانه (m)	تولید ماهانه (m)
۲	مقدار	۸۱	۲۳۶۱۹	۶۶۱۳۳۲

ماشین آلات خط بافندگی-بافندگی جین:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱	جت هوا	Picanol	OmniPlus	بلژیک
۲	رپیر	Picanol	GamMax	بلژیک
۳	رپیر	Picanol	r-٤-GamMax	بلژیک

ماشین آلات خط بافندگی-بافندگی ژاکارد:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱	جت هوا	Picanol	OmniPlus	بلژیک
۲	رپیر	Picanol	GamMax	بلژیک
۳	رپیر	Picanol	r-٤-GamMax	بلژیک

ماشین آلات خط بافندگی-بافندگی پیراهنی:

ردیف	ماشین	سازنده	مدل	کشور سازنده
۱	رپیر	Picanol	GamMax	بلژیک

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

دوزندگی

سالن برش: جهت برش انواع پارچه مطابق الگوهای مورد نظر. ماشین آلات این بخش برای پارچه های تاری-پودی و تریکو جداگانه در نظر گرفته شده و مجهز به دستگاههای پیشرفته برش می باشد. این بخش تغذیه کننده کلیه سالنهای دوخت می باشد.

سالن دوزندگی جین: در برگیرنده انواع ماشین دوخت براي انواع البسه جین شامل شلوار، پیراهن، دامن و غیره می باشد.

سالن سنگشوری: ماشین آلات سنگشوری و تکمیل البسه جین در این سالن قرار دارند. ماشین های پیشرفته جهت تولید لباسهای جین مطرح، ماشینهای شستشو و سنگشوری و نمونه گیری آزمایشگاهی آنها در این سالن قرار دارند.

سالن اتوکشی: بعد از هر یک از سالنهاي دوزندگي، سالن اتوي مربوطه قرار گرفته که در برگیرنده انواع مورد نیاز دستگاههاي اتو و بخار براي نوع لباسهای مورد نظر است. به همین منظور سه سالن اتوکشی جنب سه سالن دوزندگی قرار دارند.

سالنهاي دوزندگی تریکو و پیراهنی مردانه: در طبقه دوم واحد دوزندگی، دو سالن دوخت و دو سالن اتوی مربوطه، دربرگیرنده ماشینهاي دوخت و اتوی متناسب با پیراهن مردانه و البسه تریکو شامل انواع لباس زیر مردانه و زنانه، شلوار، گرمکن و شورت ورزشی، تی شرت و پلوشرت می باشد.

سالن تکمیل البسه: شامل ماشین آلات چاپ تی شرت و گلدوزي و ماشینهای بسته بندی می باشد.

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ظرفیت تولید خط دوزندگی:

۱	شرح	تعداد دستگاه	ظرفیت تولید دستگاه	تولید روزانه (ثوب)	تولید ماهانه (ثوب)
۲	مقدار	۱۰۹۳	۲۰۰	۲۲۷۰۰	۵۴۴۸۰۰

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ماشین آلات خط دوزندگی:

ردیف	مرحله	سازنده	کشور سازنده
۱	ماشین برش	Setec	آلمان
۲	Sewing	UnionSpecial	آلمان،ژاپن،ایتالیا
۳	ScreenPrinting	MHM	اتریش
٤	خشک کن	MHM	اتریش
٥	کنترل	Setec	آلمان
٦	اتو و پرس بخار	VeitBrisay	آلمان
۷	Embroidery	ZSK	آلمان
۸	سنگ شویی	Maino	ایتالیا

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

کشوبافی

سالن کشوبافي كارخانه، داراي جديدترين تكنولوژي بافندگي حلقوي تخت و عمليات تكميلي توليد پليور مي‌باشد. اين واحد در سالني مجزا از بقيه بخشهاي توليدی بوده و كليه عمليات مربوط به توليد پليور در اين واحد مستقل انجام مي پذيرد.

مکانیزم عمل بدین صورت است که تعداد نخ مورد نیاز از روي بوبین که در پشت ماشین قرار دارد باز شده و از راهنماها عبور کرده به منطقه‌ي بافت وارد شده، در آنجا توسط سوزن ها و سینکرها حلقه تشکیل شده و عمل بافت انجام می‌گیرد. سپس قطعه های بافته شده در دانه گیری و دوزندگی به هم متصل شده و در آخر به قسمت اتو و بخار زنی رفته و در نهایت بسته بندی می گردند.

1
2
3

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت

ظرفیت تولید خط کشو بافی:

	شرح	دستگاه مورد استفاده	تولید روزانه (ثوب)	تولید ماهانه (ثوب)
۱				
۲	جمع	۶۰	۱۰۰۰	۲۴۰۰۰

ماشین آلات خط کشو بافی:

ردیف	ماشین	سازنده	کشور سازنده
۱	TC ۳۳۰ CMS	Stoll	آلمان
۲	۳۳۰TC CMS	Stoll	آلمان
۳	۳۳۰TC CMS	Stoll	آلمان
٤	٤١١TC CMS	Stoll	آلمان
٥	٤١١TC CMS	Stoll	آلمان
٦	٤١١TC CMS	Stoll	آلمان
۷	٤١١TC CMS	Stoll	آلمان
۸	۳۲۰TC-C CMS	Stoll	آلمان
۹	۳٤۰TC-M CMS	Stoll	آلمان

ماشین آلات خط کشو بافی:

ردیف	ماشین	سازنده	کشور سازنده
۱۰	۳۳۰TC-C CMS	Stoll	آلمان
۱۱	ماشينهاي دانه گيري	KMF	آلمان
۱۲	ماشينهاي دوزندگي	UnionSpecial	آلمان، ژاپن وایتالیا
۱۳	ماشينهاي پرس و بخار	Mentasti	ایتالیا

1
2
3
TC 03
TRÜTZSCHLER

SSM

1
2
3
4
5
20/1

2
1
2
ZINSER 670

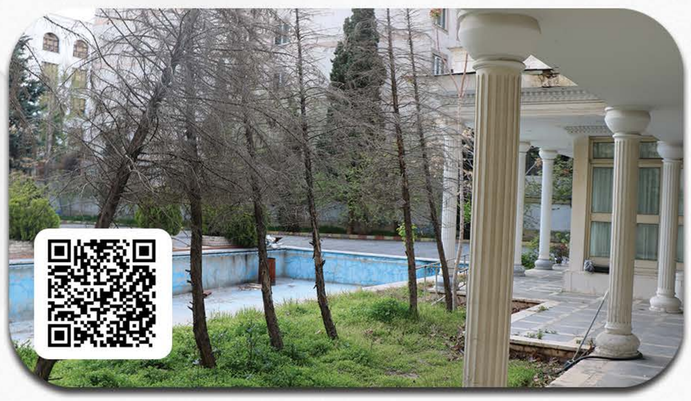
نگاهی کوتاه به دیگر پروژه های شرکت مولدسازی و دارایی بانک تجارت

ملک دولو -تهران

زمین یوسف آباد -تهران

ملک ایوانک -تهران

زمین ازگل-تهران



ملک دروس-تهران

ملک شهرک غرب -تهران

شرکت مولدسازی و مدیریت دارایی تجارت در سال ۱۳۹۳ با هدف ارائه خدمات در خصوص مدیریت دارایی های بانک تجارت تأسیس گردید. این خدمات شامل ارائه خدمات مشاوره و مطالعات طرح های سرمایه گذاری، نگهداری و تعمیرات (نت) دارایی ها، مولدسازی و همچنین بازاریابی، فروش و واگذاری واحدهای صنعتی و غیر صنعتی و راهبری کلیه فرایندهای مربوط به انعقاد قرارداد بین خریداران و فروشندگان دارایی ها، بالاخص دارایی‌های مربوط به بانک تجارت می باشد.

MOVALEDSAZI.COM